

PRODUTO: TEXSA PNEUMÁTICO

Óleo de base mineral, destinado para a lubrificação de ferramentas pneumáticas e são formulados nas viscosidades ISO VG 100,150 e 220.

O TEXSA PNEUMÁTICO foi desenvolvido para atender as recomendações dos principais fabricantes de britadores, martelotes, rebitadores, perfuratrizes de rocha, talhas, guinchos, aparafusadeiras e equipamentos similares.

O TEXSA PNEUMÁTICO, devido a sua composição, minimiza o desgaste e a corrosão, garantindo também resistência à oxidação e a formação de espuma, além da aderência às superfícies metálicas, e não é corrosivo ao cobre e suas ligas.

O TEXSA PNEUMÁTICO possui aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antioxidante, agentes de adesividade e extrema pressão. Sua utilização deve ser evitada com equipamentos, tubulações ou recipientes galvanizados, devido ao zinco de sua composição, ser incompatível com os mesmos.

O TEXSA PNEUMÁTICO atende as especificações da David Brown S1.53.101(E), AGMA 9005 D-94, DIN 51517 Parte 3 e USS 224.

A recomendação dos fabricantes quanto à viscosidade e período de troca, deverá ser observada em seus manuais de operação.

ISO VG, USS 224, David Brown S1.53.101(E), Agma 9005-D94, DIN 51517
parte 3 – REG. ANP 15486

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Ensaio	Método ASTM	100	150	220
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,876	0,866	0,882
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L5,0	L5,0	L5,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	103,28	145,68	202,65
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	12,65	14,76	21,98
Índice de Viscosidade	D 2270	108	99	106
Água por Crepitação		Passa	Passa	Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-12	-12	-12
TAN, mg KOH/g	D 664	0,04	0,05	0,03
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a	1b	1b
Ponto de Fulgor, °C	D 92	246	260	261